

通力电子科技智能语音音箱生产项目 (固体废物)环境保护设施 竣工验收监测(调查)表

(公示本)

建设单位：广西通力电子科技有限公司

编制单位：广西新域节能环保科技有限公司

编制日期：二〇一九年三月

建设单位法人代表：翟登运

编制单位法人代表：靖光明

项目负责人：**

报告编写人：**

建设单位：广西通力电子
科技有限公司

电话：***

传真：/

邮编：536000

地址：北海市工业园区中国电子
北海产业园 D01 栋厂房

编制单位：广西新域节能环保科
技有限公司

电话：0779-3800316

传真：0779-3800316

邮编：536000

地址：北海市北海大道明丽金楼
C506

表一：

项目名称	通力电子科技智能语音音箱生产项目				
建设单位	广西通力电子科技有限公司				
建设地点	****				
建设性质	新建				
主要产品名称	智能语音音箱				
设计生产能力	年生产 500 万台				
实际生产能力	年生产 500 万台				
环评审批部门	北海市海城区安全生产监督管理局		环评报告编制单位	江苏新清源环保有限公司	
建设项目环评时间	2018.9		开工建设时间	2018.11	
调试时间	2019.1.30		现场监测时间	2019.2.22-2.23	
设计单位	/		施工单位	/	
总投资概算	10000 万元	环保总投资概算	97 万元	比例	0.97%
实际总概算	9500	环保投资	117.5 万元	比例	1.12%

验收监测依据	<p>1、法律法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年修订版）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国土地管理法》（2004年修订版）；</p> <p>(3) 《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（HJ/T394-2007）；</p> <p>(5) 国家环境监测总站《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（总站验字[2005] 188号）；</p> <p>(6) 《广西壮族自治区环境保护条例》（2016年修订）；</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）。</p> <p>2、技术性依据</p> <p>(1) 江苏新清源环保有限公司编制的《通力电子科技智能语音音箱生产项目环境影响报告表》（2018年9月）；</p> <p>(2) 北海市海城区安全生产监督管理局和环境保护局《通力电子科技智能语音音箱生产项目环境影响报告表的批复》（北城安环审[2018]33号）；</p>
--------	--

<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>(1) 固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)</p> <p>(2) 危险废物：执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)</p>
--------------------------	--

表二：

工程建设内容：

项目位于北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼，项目租用已建厂房，面积为 7841 平方米，设置 12 条生产线，主要生产音箱。本项目的经济技术指标见表 2-1、项目主要技术指标见表 2-2、项目主要设备见表 2-3、生产原辅料用量表见表 2-4。

表2-1 项目经济技术指标

类别		工程内容	工程规模/设计能力
主体工程	生产车间	设置 12 条生产线	其中 8 条为生产音箱生产线、4 条为生产音箱的外壳等配套产品生产线。
辅助工程	辅助建筑	办公区	位于平面布置的东面，约 256 平方米
		宿舍、食堂	依托产业园内的宿舍楼、食堂
环保工程	废气	集气罩收集、高空排放	
	废水	隔油池、化粪池	依托产业园隔油池、化粪池
	固废	生活垃圾收集好后由环卫部门统一处理；生产固废集于固废暂存点；设立专门的危废间。	固废暂存点设置在平面布置的西南角；危废暂存后交由广西五环环保科技有限公司处置。
	噪声	设备安装于室内，厂房隔声。	
公用工程	给水	项目用水来自于产业园内自来水	年用水量 39000m ³
	用电	电来源于产业园电网	年用电量 30 万 kWh
	排水	经化粪池处理后排入市政管网进入污水处理厂处理。	年排水量 31200m ³
储运工程	仓库	用于材料、产品存放	面积约 3072 平方米。

表 2-2 项目主要技术指标

序号	项目名称	单位	数量
1	建筑面积	m ²	7841
2	年产量	台	500 万
3	劳动定员	人	800
其中	住厂	人	400
	不住厂	人	400
4	工作时间	天	300
5	日工作模式	/	8h

表 2-3 项目主要设备

序号	设备名称	型号	数量	作用
1	电脑主机	/I5	159 台	生产使用
2	打印机	LBP-2900	2 台	生产使用
3	激光打印机	M128fn 打印复印扫描一体机	3 台	生产使用
4	气动封口机	QD-400ZD	1 台	生产使用
5	冷压机	/	3 台	压布网按键
6	点胶机	/	4 台	加工无缘辐射器
7	激光切割机	/	1 台	打布网按键
8	滚胶机	/	2 台	
9	激光切割机	/	12 台	激光切割打孔
10	电烙铁	/	14 台	焊锡使用
11	扫描枪	1900GHD	37 台	
12	扫描枪	ES6013	5 台	

表 2-4 生产原辅料用量表

原料名称	年用量	来源
主板	500 万个	外购
排线	500 万组	外购
电池组件	500 万组	外购
USB 组件	500 万组	外购
喇叭	500 万个	外购
密封垫	500 万个	外购
网布	250t	外购
外套	500 万个	外购
UV 胶	1.0t	外购
润滑油	2t	外购
热熔胶	0.5t	外购

无铅锡线	1.2t	外购
酒精	40kg	外购
TF-120 抹机水	2m ³	外购
黄胶	1.5t	外购
AB 胶	1.0t	外购

原辅料性质：

(1) 无影胶(uv 胶)又称光敏胶、紫外光固化胶，无影胶是一种必须通过紫外线光照射才能固化的一类胶粘剂，它可以作为粘接剂使用，也可作为油漆、涂料、油墨等的胶料使用。UV 是英文 Ultraviolet Rays 的缩写，即紫外光线。紫外线(UV)是肉眼看不见的，是可见光以外的一段电磁辐射，波长在 10~400nm 的范围。无影胶固化原理是 UV 固化材料中的光引发剂(或光敏剂)在紫外线的照射下吸收紫外光后产生活性自由基或阳离子，引发单体聚合、交联化学反应，使粘合剂在数秒钟内由液态转化为固态。特点：无 VOC 挥发物，对环境空气无污染；胶粘剂成分在环保法规中限制或禁止的比较少；无溶剂，可燃性低。

(2) 润滑油的性能：不具有易燃的特性；不具备强腐蚀性；不具备易挥发性；不具备不易包装性；不具备不易储运性。因此，润滑油不属于危险品。

(3) 黄胶，英文叫法 Chloroprene Adhesive，属于木质工艺中的一种常用胶水，适用于中纤板加厚，实木加厚，冷压贴木皮、防火板、夹板等，是木制品生产过程中不可缺少的专业压板胶水。黄胶是一种单组份氯丁乙烯橡胶为主要成分、耐热、耐气候的水剂型粘合剂，最大的特点是表面不易结膜，具有较长的陈放时间、较短的加压时间、干强度高、环保等特点。

(4) 抹机水 TF-120 属透明液体，有快速的挥发性，易燃，主要应用于清洗电子产品的污渍和灰尘，也特别适用于清洗各种漆主线或其他橡胶制品，广泛使用在电子行业橡胶制品中。其主要成分为石脑油，矿蜡等。

(5) 热熔胶是一种可塑性的粘合剂，常温呈固体状态，加热融化后能快速粘接。其特点：粘接迅速通常从涂胶到冷却粘牢,只需要几十秒,甚至几秒的时间；粘接范围广对许多材料，甚至对公认的难粘材料(如聚烯烃、蜡纸、复写纸等)也可以进行粘接，特别是使用热熔胶粘接的接头,可经受 105~106 次以上的弯曲而不开裂；可反复加热，多次粘接；性能稳定 便于贮存运输。

(6) AB 胶主要成分为丁晴橡胶、甲基丙烯酸甲酯、甲基丙烯酸 2-羟乙酯、甲基丙烯酸 2-乙基乙酯。

其中黄胶和 AB 胶会挥发出 10%有机气体。

2、平面布置

项目租用北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼作为项目生产地址，产业园已完善水、电、道路、绿化等各项配套设施，为项目的入驻提供了更快更好的服务。根据平面布置，主出入口位于东侧，车间程东西向矩形布置，从东至西依次为衣帽区、办公区、检测房、生产线、仓库、机房等。总体来说，该项目平面布置分明，与周围环境协调性较好，整个项目平面布局较为合理，符合企业生产布置特点，项目平面布置详见附件 2。

3、生产工艺：

本项目生产主要是将各配件组装生产语音音箱项目，生产过程中无废水排放。音箱生产工艺流程见下图 3-3。

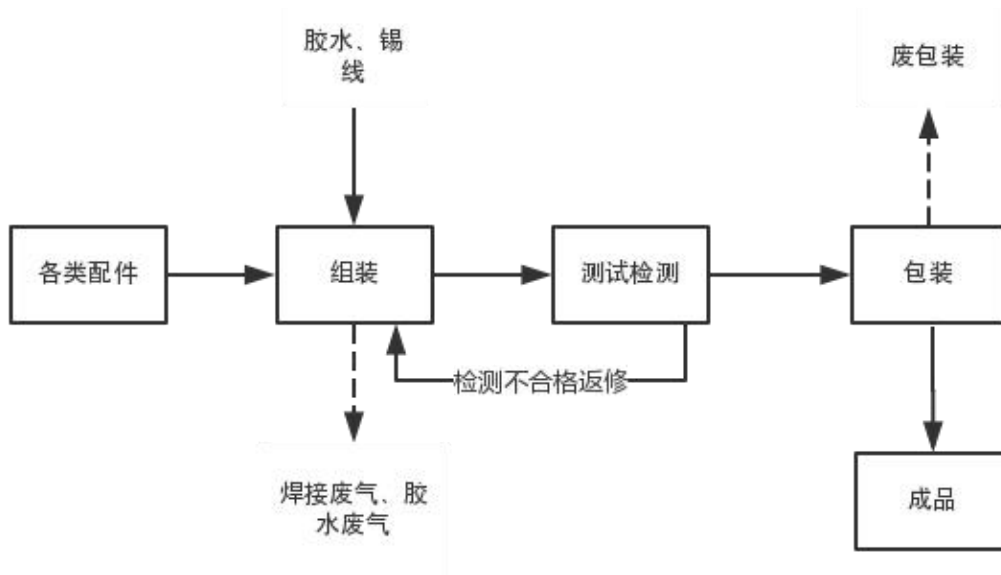


图 2-1 音箱生产工艺流程及排污节点图

工艺流程说明：按照产品需求，将各类配件，如主板、喇叭、排线、USB 组件、电池组件等按照工序进行组装。组装过程中需要用到胶水进行粘合，采用锡线焊接配件，组装后，进行测试，测试不合格的产品重返组装过程进行返修，合格产品进行包装成为产品：

来料检查：对外购的材料进行检验，检验合格后进入仓库储存

焊接：手工将线材焊接到喇叭或主板上，连接电源，该工序采用无铅锡线焊接，产生少量焊接烟尘，主要污染物为锡及其化合物。项目焊锡工序中会产生焊锡废气，主要污染因子为锡及其化合物。锡及化合物占锡料用量的 1%，本项目锡的用量为 1.2t/a，则锡及其化合物产生量为 12kg/a，项目年工作时间 300 天，每天工作 8 小时，则废气产生速率为 0.005kg/h。项目车间在产生焊接锡烟处设置集气罩，将废气收集后由排气管道引到楼顶高空排放。集气罩收集效率不小于 90%，风机风量为 20000m³/h，则锡及其化合物无组织排放速率为 0.0005kg/h，有组织排放速率为 0.0045kg/h，排放浓度为 0.189mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准中锡及其化合物最高排放浓度 8.5mg/m³，最高排放速率为 0.31kg/h，由于预计排放浓度远低于标准值故排口未设置活性炭吸附。同时车间应做好员工安全防护工作，佩戴好口罩，确保劳动安全卫生，加强车间通风确保车间空气质量良好，通过以上措施车间产生的非甲烷总烃对员工的身体健康不会产生危害。

组装：将主板、外壳、喇叭等物件组装在一起并固定。组装工序需使用胶水或螺丝固定零部件，点胶时使用热熔胶固定电子元件，有少量有机废气产生，该类废气主要污染物为非甲烷总烃。

项目生产过程胶水粘合产生胶水废气，该类废气主要以非甲烷总烃计。其中黄胶和 AB 胶会挥发出 10%有机气体，项目年用黄胶及 AB 胶水量约 2.5t。废气产生量约 250kg/a，项目年工作时间 300 天，每天工作 8 小时，则废气产生速率为 0.1kg/h。项目车间在产生胶水废气的工序上设置集气罩，将废气收集后由排气管道引到楼顶高空排放。集气罩收集效率不小于 90%，风机风量为 20000m³/h，则非甲烷总烃排无组织排放速率为 0.01kg/h，有组织排放速率为 0.09kg/h，排放浓度为 4.05mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准中非甲烷总烃最高排放浓度 120mg/m³，最高排放速率为 0.31kg/h，由于预计排放浓度远低于标准值故排口未设置活性炭吸附。同时车间应做好员工安全防护工作，佩戴好口罩，确保劳动安全卫生，加强车间通风确保车间空气质量良好，通过以上措施车间产生的非甲烷总烃对员工的身体健康不会产生危害。

布块采用激光进行切割，布料主要成分为聚酯纤维，切割会产生废气，主要污染因子为甲苯。本项目使用的布料量为 250t，由于激光切割速度快、接触面积小、瞬间融化，因此产生的污染物较少，根据设备商及业主提供的资料，切割废气污染物产生

量为原料的 0.01%，则项目产生的甲苯量为 0.025t/a，项目年工作时间 300 天，每天工作 8 小时，则废气产生速率为 0.01kg/h。

项目车间在产生激光切割处设置集气罩，将废气收集后由排气管道引到楼顶高空排放。集气罩收集效率不小于 90%，风机风量为 20000m³/h，则甲苯无组织排放速率为 0.001kg/h，有组织排放速率为 0.009kg/h，排放浓度为 0.4mg/m³，低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准中甲苯最高排放浓度 4.0mg/m³，最高排放速率为 3.1kg/h，由于预计排放浓度远低于标准值故排口未设置活性炭吸附。同时车间应做好员工安全防护工作，佩戴好口罩，确保劳动安全卫生，加强车间通风确保车间空气质量良好，通过以上措施车间产生的非甲烷总烃对员工的身体健康不会产生危害。

检测：组装完成后进行功能测试，不合格者返回上步，合格即包装成产品入库。

音箱外壳生产工艺流程见下图 3-4

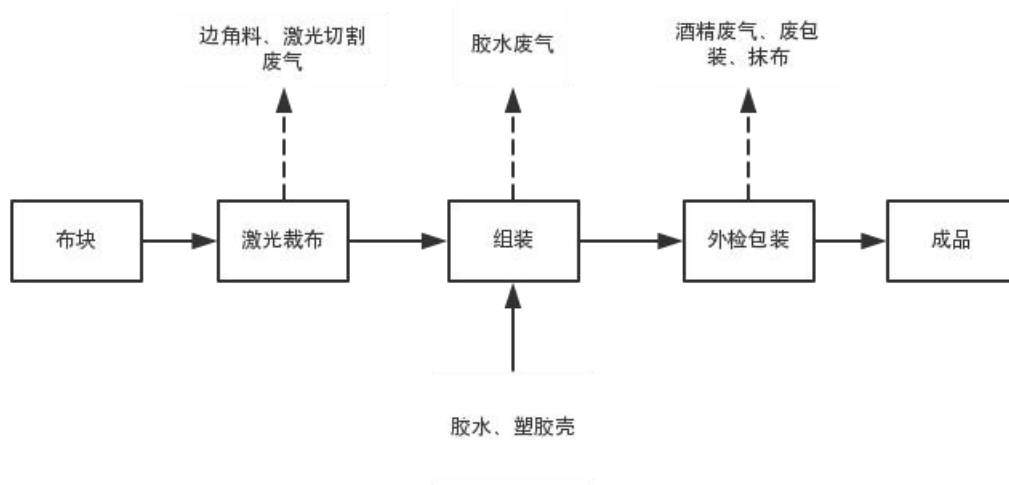


图 2-2 音箱布网生产工艺流程及排污节点图

工艺流程说明：布块经过激光裁成需要大小尺寸，再和塑胶壳用胶水进行粘合，然后再用工业酒精进行擦拭，即可用于音箱生产的外壳包装。

原料布块的主要成分是 Polyester，即聚酯纤维，聚酯纤维是指由多种二元醇和芳香族二元羧酸或其酯经缩聚生成的聚酯为原料所制得纤维的统称。具体品种有：聚对苯二甲酸乙二酯纤维，聚对苯二甲酸丁二酯纤维，聚对苯二甲酸丙二酯纤维，聚对苯

二甲酸-1,4-环己二甲酯纤维，聚-2,6-萘二酸乙二酯纤维等，250-255℃。

激光切割是应用激光聚焦后产生的高功率密度能量来实现的。在计算机的控制下，通过脉冲使激光器放电，从而输出受控的重复高频率的脉冲激光，形成一定频率，一定脉宽的光束，该脉冲激光束经过光路传导及反射并通过聚焦透镜组聚焦在加工物体的表面上，形成一个个细微的、高能量密度光斑，焦斑位于待加工面附近，以瞬间高温熔化或气化被加工材料。每一个高能量的激光脉冲瞬间就把物体表面溅射出一个细小的孔，在计算机控制下，激光加工头与被加工材料按预先绘好的图形进行连续相对运动打点，可以把物体加工成想要的形状。本项目采用激光切割布料，会产生切割废气，污染物为苯环物质，苯环物质主要为甲苯。

整个项目原辅材料均为合格成品，若有不合格品，返回原料供应商替换合格品，因此项目生产过程中无电子废物产生。酒精空桶及抹机水空桶由生产厂家回收，无影胶废包装物油交由有资质单位处理。边角料可交由原料厂家回收处理，抹布为一般固废，可交由环卫部门处理。

项目不涉及酸洗、喷漆、喷塑等生产活动。

表三：

3.1 环评结论及建议

3.1.1 环评结论

项目周围环境质量现状良好，外部协作条件良好，供水、供电、道路交通等配套设施已经具备，项目建设符合产业政策，选址、布局合理，“三废”污染物产生量及排放量较少，通过严格执行“三同时”制度，严格执行本报告中提出的各项污染防治措施，加强环境监管工作，确保项目所产生的污染物达标排放，将不利影响降至最低程度，对周围环境不会产生明显的影响，项目建成运营后对环境影响较小，区域环境质量能够满足环境功能区划要求。项目建设可获得较好的社会效益、经济效益，基本体现社会、经济和环境效益的统一。

项目投入运行后，排放的废气、污水、噪声和固体废物经采取本报告提出的环保措施后均能达标排放，项目运行对区域环境的影响较小。从环境保护的角度出发，项目建设可行。

3.1.2 环评建议

根据环境影响预测结果及项目所在区域的环境功能要求，为改善该区域环境质量，做好环境保护工作，提出如下建议：

- 1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放。
- 2、项目营运期做好固体废物的分类收集、清理工作，并及时外运。
- 3、建议集气罩尽量设置成封闭式，减少废气无组织排放。
- 4、加强车间通风透气，员工做好防护措施。

3.2 环评批复要求

2018年11月16日获得北海市海城区安全生产监督管理局和环境保护局关于该项目的环评批复，主要内容如下：

一、项目属新建，地点位于北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼，建筑面积 7841 平方米，共两层，项目总投资 10000 万元。

主要建设内容：建设 12 条生产线项目，年生产音箱 500 万件。

项目主要生产设备有：电脑主机 159 台，打印机 159 台，打印机 2 台，激光打印机 3 台，气动封口机 1 台，冷压机 3 台，点胶机 4 台，激光切割机 13 台，滚胶机 2

台，电烙铁 14 台，扫描枪 42 台。

项目主要生产原料：主板：500 万个，排线 500 万组，电池组件：500 万组，SB 组件：500 万组，喇叭：500 万个，密封垫：500 万个，网布：250t，外套：500 万个，UV 胶：1.0t，润滑油：2t，热熔胶：0.5t，无铅锡线：1.2t，酒精：40kg，TF-120 抹机水：2m³，黄胶：1.5t，AB 胶：1.0t。

项目工艺流程：

各类配件→组装测试监测→包装→成品

音箱外壳生产工艺流程：

布块→激光裁布→组装→外监包装→成品。

二、项目经北海工业园区管理委员会确认备案（项目代码：2018-450502-39-021728），选址符合北海市城市总体规划要求及北海市环境功能区划要求。项目符合国家《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）。项目在落实《报告表》及本批复要求的环境保护措施后，对环境的不利影响可以减少到区域环境可接受的程度。因此，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、地点、规模、生产工艺、环境保护措施及下述要求进行项目建设。

三、项目重点做好以下环境保护工作。

（一）生活污水经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后送至红坎污水处理厂处理。

（二）采取有效的隔声、消声等降噪措施，确保厂界声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求

（三）项目运营期产生的固废边角料收集后交由原料厂家回收，废气抹布和生活垃圾可交由环卫部门护理，原包装物可由废品回收站回收，无影胶废包装物属于危险废物，车间应设置危废暂存间，交由有资质单位处理。

（四）项目生产过程中生产的非甲烷总烃、锡及其化合物、甲苯经过集气罩收集处理后通过管道引至楼顶达标排放。

四、项目主要污染物排放总量指标统一纳入城市污水处理厂排放总量指标，不再单独下达。

五、项目建设须按《报告表》及本批复要求，落实各项环保设施和措施，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。

项目开工前须到我局备案。项目建设竣工后，应按照国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）规定，进行环境保护验收，经验收合格后方可投入正式运行。

六、本批复自下达之日五年内有效。自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。项目的性质、地点、规模、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，须到我局重新报批环境影响评价文件。

表四：

1、固体废物处理

厨余垃圾、生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；废弃抹布，由环卫部门清运处置；废包装物由废品回收站处理；产生危废由有资质单位处理；边角料由原料公司回收。

表 4-1 固体废物处理情况表

固废种类	是否属于危废	产量	处理方式或去向
无影胶废包装物	是，危废类别： HW49900-041-49	1t/a	由危废间暂存，广西五环环保科技有限公司处置。
厨余垃圾	否，属于一般固废	9t/a	环卫部门收集处理
生活垃圾	否，属于一般固废	180t/a	环卫部门收集处理
废弃抹布	否，属于一般固废	0.2t/a	环卫部门收集处理
边角料	否，属于一般固废	2t/a	原料厂家回收
废弃包装物	否，属于一般固废	10t/a	废品回收站回收

2、环保管理制度

本项目已制定环保管理规章制度，并由专人负责环保工作，保障环保设施正常运行。

3、社会环境影响调查

根据现场踏勘，项目位于北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼（北纬 21.54256403，东经 109.18108284），二楼为六禾电子科技有限公司。项目东面为园区道路（宽 30m），隔路为建成厂房，入住企业为冠捷科技、鼎峰企业等；南面为建成厂房，入住企业为六禾电子科技有限公司；项目西侧为建成厂房，入住企业为中盟集团；项目北面为一片荒地，荒地北面为园区道路（宽 30m），隔路为园区生活服务中心、北海市电子职业技术学校、园区职工宿舍和食堂等。施工过程中没有

记录在案的水土保持方面的投诉。项目不涉及依法划定的自然保护区、风景名胜区、生活饮用水水源保护区及其他需要特别保护的区域，项目建设对周边居民生活、文物古迹、公共设施、人群健康等方面影响不大。

4、环保投资落实情况

本项目实际投资 9500 万元，环保投资 117.5 万元，占总投资的 1.24%，环保投资见表 8-1。

表 8-1 环保投资落实情况

工况	污染源	主要措施及规模	环评阶段环保投资估算（万元）	环保投资落实情况（万元）
运营期	生活垃圾	环卫垃圾桶	1	2
	生产固废	一般生产固废收集点	1	1
		危废暂存间	5	4.5
	设备噪声	采取隔声措施，安装隔声门等。	40	50
	废气	集气罩、排气筒	50	60
	合计		97	117.5

表五：

时段	类别	环评阶段的环保措施	实际落实情况
运营期	固体废弃物	1、厨余垃圾、生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理。 2、废弃抹布，由环卫部门清运处置 3、废包装物由废品回收站处理 4、无影胶废包装物由有资质单位处理 5、边角料由原料公司回收	落实。生活垃圾集中收集，交由环卫部门统一处理； 边角料收集后交由原料厂家回收；废弃无尘布、废包装物由废品回收站处理；设置危废暂存间，收集后交由有资质的单位进行处理。

表六：

序号	环境影响报告表批复要求	实际落实情况
1	项目运营期产生的固废边角料收集后交由原料厂家回收，废气抹布和生活垃圾可交由环卫部门处理，原包装物可由废品回收站回收，无影胶废包装物属于危险废物，车间应设置危废暂存间，交由有资质单位处理。	落实。生活垃圾集中收集，交由环卫部门统一处理；边角料收集后交由原料厂家回收，废弃的无尘布可交由环卫部门处理；设置危废暂存间。

表七：

一、验收结论

1、项目概况

项目位于北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼，项目租用已建厂房，面积为 7841 平方米，设置 12 条生产线，主要生产音箱。项目实际投资 9500 万元，环保投资 117.5 万元，环保投资占 1.24%。监测期间，生产负荷达到 80%以上，符合项目竣工环境保护验收工况要求。

2、固体废物处理

厨余垃圾、生活垃圾收集后交由环卫部门统一处理；废弃无尘布、废包装物由废品回收站处理；无影胶废包装物经危废间暂存，然后由有资质单位处理；边角料由原料公司回收。

3、环保管理制度

本项目已制定环保管理规章制度，并由专人负责环保工作，保障环保设施正常运行。

8、综合结论

综上所述，通力电子科技智能语音音箱生产项目在设计、施工、试运营期间均采取了有效的污染防治措施，项目建设执行了国家环保法律法规及环保设施“三同时”制度，项目建设期及运营期均未对周边环境造成影响，固体废弃物得到妥善处理，基本落实了环境影响报告表批复提出的环保措施要求，总体上符合建设项目竣工环境保护验收条件。

二、建议

- 1、加强对设备的维护与管理，保障设备正常运行，避免事故排放。
- 2、加强固废分类管理，生活垃圾和检修固废要区分管理。
- 3、加强环保管理，指定必要的规章制度，保证项目按照环保要求进行运行。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：通力电子科技智能语音音箱生产项目

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项 目 名 称	通力电子科技智能语音音箱生产项目				建 设 地 点	北海市工业园区中国电子北海产业园 D01 栋厂房一楼、三楼						
	行 业 类 别	计算机、通信和其他电子设备制造业				建 设 性 质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建		<input type="checkbox"/> 改扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造		
	设计生产能力	生产音箱 500 万件		建设项目 开工日期	2018 年 8 月	竣工日期	2019 年 1 月		投入试运行日期	2019 年 2 月			
	实际生产能力	生产音箱 500 万件											
	投资总概算（万元）	10000				环保投资总概算（万元）	97		所占比例（%）		2.1		
	环评审批部门	北海市海城区安全生产监督管理局				批 准 文 号	北城安环审【2018】33 号			批 准 时 间		2018 年 11 月	
	初步设计审批部门					批 准 文 号				批 准 时 间			
	环保验收审批部门					批 准 文 号				批 准 时 间			
	项目设计单位				施工单位				环评单位		江苏新清源环保有限公司		
	实际总投资（万元）	9500				实际环保投资（万元）	117.5		所占比例（%）		1.24		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	60		固废治理（万元）	7.5	绿化及生态（万元）	/		其它（万元）	50	
	新增废水处理设施能力	t/d				新增废气处理设施能力	Nm ³ /h		年平均工作时		h/a		
建 设 单 位	广西通力电子科技有限公司		邮 政 编 码	536000	联 系 电 话	13711985810			环 评 单 位		江苏新清源环保有限公司		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目与项目有关的其它特征污染	污 染 物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	
	废 水												
	化 学 需 氧 量												
	氨 氮												
	石 油 类												
	废 气												
	二 氧 化 硫												
	烟 尘												
	工 业 粉 尘												
	氮 氧 化 物												
	工 业 固 体 废 物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）；3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

